



### Características

- Tampa de chapa com isolamento em poliuretano rígido com dobradiças balanceadas;
- Sistema de rodízios simples rotativos;
- Dreno frontal com tampa;
- Duplo sistema de condensação;
- Puxador com fechadura
- Isolamento de poliuretano com 58mm de espessura;
- Gás ecológico R134a;
- Gabinete interno e externo com cantos arredondados;
- Chapa interna galvanizada dupla face
- Chapa externa galvanizada, dupla face, com pintura eletrostática a pó e 1 ano de garantia contra corrosão;
- Garantia de 18 meses no sistema de refrigeração;
- Termostato ajustável de dupla ação.



**FHD-427**

MODELO	Volume Bruto (litros)	Variação de Temp. (°C)	Voltagem (V)	Peso Líquido (Kg)	Dimensões Externas (LxAxP mm)	Truck 7,5m	Truck 10m
<b>FHD-220</b>	217	-18 a +5	115 ou 220	49	750 x 940 x 705	90	99
<b>FHD-324</b>	311	-18 a +5	115 ou 220	59	1005 x 940 x 705	63	84
<b>FHD-427</b>	411	-18 a +5	115 ou 220	65	1265 x 940 x 705	48	63
<b>FHD-521</b>	503	-18 a +5	115 ou 220	80	1505 x 940 x 705	39	54

**MERCOFRICON S/A**

Br 101 Norte km 51,7 - Paratibe - Paulista / PE  
 CEP: 53.413-000 - Brasil  
 PABX: +55 (81) 2121-5000 - Fax: +55 (81) 2121-5050  
 SITE: www.fricon.com.br  
 E-mail: mercofricon@fricon.com.br



**Portugal**  
**Brasil**



Presente em mais de 50 países